



Industrie Service

CERTIFICAT

Soudage des véhicules et des composants
ferroviaires selon EN 15085-2:2020

TÜV SÜD/15085/CL2/347/11/4

TÜV SÜD Industrie Service GmbH certifie par la présente que l'entreprise de soudage

SR-STC
77, rue de Matel
42300 Roanne
France

satisfait aux exigences
du domaine d'application selon

Niveau de classification EN 15085-2:2020 CL2
dans le type d'activité P

dans le domaine de validité indiqué dans l'annexe.

validité: 24/09/2023 au 23/09/2026

München, 10/10/2023
Lieu et date de délivrance

Auditeur principal: Dipl.-Ing. WEBER



EQ3058882



Organisme de certification
matériaux et techniques de soudage

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Chef adjoint de l'organisme de certification



Domaine d'application du certificat

Domaine de validité:

Procédé de soudage selon EN ISO 4063	Groupe de matériaux selon CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarques
131	22 8	t = 3 - 5 mm t = 2 - 12 mm	- FW
135	1.2	t = 2 - 10 mm	-
141	1.2 22 8 8.1	t = 1.5 - 12 mm t = 1 - 6 mm t = 1.5 - 10 mm D ≥ 25 mm t = 2.1 - 6 mm D ≥ 67 mm	- - - FW

Domaine d'application:

- Nouvelle construction de composants pour véhicules ferroviaires
 - pièces pour toilettes, cadres de supports pour équipements internes

Coordinateur(s) soudage responsable(s):

Bruno Pascal, Niveau B (IWT)

né le: 12/04/1969

1er suppléant:

Kevin Pallot, Niveau C

né le: 09/04/1994

Autres suppléant:

-

Remarques:

Numéro de registre:

TÜV SÜD/15085/CL2/347/11/4

Dispositions générales:

La version actuelle des règlements de test et de certification du groupe TÜV SÜD s'applique.



Industrie Service

CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and
components according to EN 15085-2:2020

TÜV SÜD/15085/CL2/347/11/4

TÜV SÜD Industrie Service GmbH hereby certifies that the welding company

SR-STC
77, rue de Matel
42300 Roanne
France

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2:2020 classification level CL2
in the type of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 2023-09-24 until 2026-09-23

München, 2023-10-10
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. WEBER



EQ3058882



Certification Body
Material and Welding Technology

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Deputy head of certification body



Scope of the certificate

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	22 8	t = 3 - 5 mm t = 2 - 12 mm	FW, BW: t = 1,5 - 3 mm FW
135	1.2	t = 2 - 10 mm	FW; BW: t = 1,5 - 12 mm
141	1.2 22 8 8.1	t = 1.5 - 12 mm t = 1 - 6 mm t = 1.5 - 10 mm D ≥ 25 mm t = 2.1 - 6 mm D ≥ 67 mm	FW, BW: t = 1,5 - 4 mm FW; BW: t = 1 - 3 mm BW; FW: t = 1,5 - 12 mm FW

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles
 - lavatory parts, supporting frames for internal equipment

Responsible welding coordinator(s):

Bruno Pascal, Level B (IWT)

born: 1969-04-12

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Kevin Pallot, Level C

born: 1994-04-09

Others deputies:

-

Remarks:

Register no.:

TÜV SÜD/15085/CL2/347/11/4

General provisions:

The current version of the TÜV SÜD Group's testing and certification regulations apply.